

**INFORMAZIONI GENERALI RELATIVE ALL'UTILIZZO DEL PISTONE PER
MOTORI KART 125cc**

CANDIDO ENGINEERING
Partner Titan-Piston Maiolo
Settore Kart

NOTE PRELIMINARI RELATIVE AL PRODOTTO

è riservato: esclusivamente per l'utilizzo nelle competizioni kart.

la condizione di corretto funzionamento si verifica a seguito:

- A) di un corretto montaggio iniziale;
- B) di un impostazione del **gioco di accoppiamento** pistone/cilindro **non inferiore a 0.08mm**;
- C) di una corretta e costante lubrificazione;
- D) di un corretto assemblaggio e funzionamento di tutte le parti del motore connesse in maniera diretta o indiretta al pistone stesso;
- E) di una **canna cilindro circolare** che consente pertanto di evitare aree con tenuta differenziata che porterebbero ad una difficoltà a regolare le tolleranze di accoppiamento in modo corretto per via delle seguenti situazioni:
 - punti con tolleranza pistone-cilindro inferiori rispetto ad altri con tolleranza pistone-cilindro superiori (**ovalità del cilindro**);
 - variazione della tolleranza cilindro-pistone tra la parte alta e la parte bassa del cilindro (**conicità del cilindro**);
- F) di una **canna cilindro** avente la superficie della parete interna in condizioni di **rugosità superficiale ottimale** al fine di consentire una corretta tenuta della lubrificazione.

Verificare pertanto prima del montaggio del pistone se risulta necessario eseguire la **lappatura** del cilindro al fine di ripristinare le condizioni geometriche e superficiali per come specificato nei precedenti punti E) ed F).

è riservato a personale che ha la possibilità (autonomamente o tramite supporto esterno):

- A) di verificare l'integrità del componente in maniera proporzionale all'utilizzo che viene effettuato;
- B) di procedere ad effettuare la sostituzione del componente al minimo segnale di usura.

NOTA RELATIVA AL DATO NECESSARIO PER L'IDENTIFICAZIONE CORRETTA DELLA MISURA DEL PISTONE DA UTILIZZARE

Al fine di scongiurare qualsiasi problematica che potrebbe scaturire da un accoppiamento pistone/cilindro non corretto occorre precisare che risulta fondamentale **ESEGUIRE IN MANIERA PRECISA LA MISURA DEL CILINDRO** e comunicare il dato acquisito al fine di consentire l'identificazione del pistone corretto da utilizzare per l'applicazione specifica.

OPERAZIONI PRELIMINARE PRIMA DEL MONTAGGIO

A) Verificare che il gioco del punto fascia non sia inferiore a 0,35mm, nei periodi caldi va bene un gioco del punto fascia all'interno dell'intervallo 0,35-0,40mm;

B) Prima di procedere al montaggio del pistone tagliare una striscia di carta abrasiva P1200 e piegarla a metà. Immergere la carta abrasiva nella benzina e procedere ad effettuare una leggera passata all'interno della sede fascia e lungo le parti spigolose del pistone rivolte verso la parete del cilindro. Bagnare ulteriormente la carta abrasiva man mano che durante l'utilizzo tende ad asciugarsi.

Questa è un'operazione che serve **esclusivamente a scopo cautelativo** al fine di eliminare possibili micro-residui di lavorazione che potrebbero interferire in maniera negativa durante la fase di rodaggio del componente. Al termine di tale operazione lavare accuratamente il pistone e procedere al montaggio.

NOTE PRELIMINARI RELATIVE ALLA CARBURAZIONE

Prima di avviare il motore procedere con l'impostazione della carburazione corretta prestando particolare attenzione relativamente ai seguenti punti:

A) utilizzare sempre una percentuale di olio miscela non inferiore a quanto prescritto nel manuale di uso e manutenzione del costruttore del motore;

B) impostare il set-up della carburazione in modo da non incorrere in un funzionamento del motore **"magro"** o **"eccessivamente magro"**.

C) Tenere inoltre sempre in considerazione le possibili variazioni di carburazione in funzione:

- delle condizioni atmosferiche quali temperatura, umidità, press barometrica;
- dei parametri motoristici adottati;
- dell'anno di costruzione del motore.

FASE DI RODAGGIO

Rodare il pistone per non meno di 10 min. Al termine dei 10 min di rodaggio procedere ad effettuare due giri tirati ed uscire. A motore raffreddato procedere a sfilare il cilindro per un controllo generale. Proseguire con l'utilizzo del pistone come da consuetudine.